

WERKSTATTDATEN UND FÜLLMENGEN

 ab Fg.-Nr. **VTMSD02A*3E020001 ~**

 Teile-Nr. Werkstatthandbuch **64 MBT 50**

Motor / Antrieb	Maß	Einheit	Teilenummer
Nennleistung/Drehzahl	69 / 8000	kW / min ⁻¹	
Max. Drehmoment/Drehzahl	98 / 6000	Nm / min ⁻¹	
V _{max}	200	km/h	
Hub x Bohrung / Hubraum	66,0 x 98,0 / 996	mm / cm ³	
Kolbenlaufspiel	0,02 - 0,06	mm	
Ventilspiel kalt E/A	0,16 / 0,31 (+/- 0,03)	mm	
Motorölfüllmenge, ohne Filter	ca. 3,4	Liter	
Motorölfüllmenge, mit Filter	ca. 3,6	Liter	
Motorölspezifikation	SAE 10W40 API SE-SG		
Ölfilter		Patrone	15410-MCJ-000
Kühlflüssigkeitsmenge	ca. 3,3	Liter	
Sekundärübersetzung Ritzel	16	Zähne	23801-MAS-000
Sekundärübersetzung Kettenrad	47	Zähne	41201-MBT-610
Sekundärübersetzung Antriebskette	112	Glieder	06405-MAL-P00
Antriebskettenspannung	35 - 45	mm	
Antriebskettenbezeichnung	DID 525 HV / RK 525 ROZ1		
Kettensatz (Ritzel, Kette, Kettenrad)			06406-MBT-610
Kraftstoffsystem			
Einspritzanlage / Typ / Bauart	GQ45A A / PGM-FI		
Leerlaufdrehzahl	1200 ± 100	min ⁻¹	
Kraftstoffart	Bleifrei normal 91	ROZ	
Luftfiltertyp	Papiereinsatz		17210-MBT-D20
Fahrwerk			
Serienreifendimension vorne	110/80R19 M/C 59H		
Serienreifendimension hinten	150/70R17 M/C 69H		
Hersteller vorne/hinten			
Hersteller vorne/hinten	Bridgestone	Typ TW 101 E / TW 152 E (Radial E)	
Min. Luftdruck. vorn solo / m. Bel.	2,5 / 2,5	Bar	
Min. Luftdruck. hinten solo / m. Bel.	2,5 / 2,8	Bar	
Bremsflüssigkeit-Spez.	DOT 4		
Bremsbelag Typ vorne	2 Scheiben		2 x Set 06455-MBT-611
Bremsbelag Typ hinten	1 Scheibe		1 x Set 06435-MAT-006
Gabelholmfüllmenge rechts	531 / 112	cm ³ / mm	
Gabelholmfüllmenge links	531 / 112	cm ³ / mm	
Gabelölspezifikation	SAE 10 W		
Lenklagervorspannung	1,0 - 1,5	kg (Zugwaage)	

Alle Angaben nach EG - BE; technische Änderungen vorbehalten.

Stand 08/03

WERKSTATTDATEN UND FÜLLMENGEN (Fortsetzung)

Elektrik	Maß	Einheit	Teilenummer
Batterie / Typ	FTZ16 – BS 12 / 17	V / Ah	31500-MBT-D21
Zündkerze Typ	NGK IJR8B9 / 0,8 - 0,9	mm Abstand	31911-MBT-F21
Zündzeitpunkt „F“-Marke	10 ° / 1200	Grad / v. OT min ⁻¹	
Zündverstellung		Grad / v. OT min ⁻¹	
Lichtmaschine / Stator gelb-gelb	0,3 – 0,5	Ω bei 20° C	
Lichtmaschine / Feldspule			
Kondensatorladespule			
Impulsgeber	Min. 0,7	V Spitzenspannung	
Zündspule	Min. 100	V Spitzenspannung	
Scheinwerferlampen	2x 12 / 60 / 55	V / W / W	
Rücklicht- und Bremslichtlampen	2x 12 / 21 / 5	V / W / W	
Blinklichtlampe	12 / 21	V / W	

WARTUNGSPLAN Die jeweiligen Inspektionen sind spätestens 1 Jahr nach der vorausgegangenen Inspektion durchzuführen.

Wartungspunkt	Bemerkung	Wartungsintervalle							Kilometerstand x 1000						
		1	6	12	18	24	30	36	1	6	12	18	24	30	36
Kühler, Kühlsystem	1) ca. 3,3 Liter			P		P		P		P					
Kühlfülligkeit				P		P		A							
Kraftstoffleitungen, -filter oder -sieb (falls vorhanden)				P		P		P							
Gasdrehgriff, Gaszüge, Chokeybetätigung				P		P		P							
Zündkerzen (NGK IJR8B9)	0,8 - 0,9 mm	Prüfen: 24.000 km							Austausch: 48.000 km						
Luftfilter	2) ET.-Nr.: 17210-MBT-D20 0,16 / 0,31 (+/- 0,03) mm					A							A		
Ventilspiel (kalt), Einlass / Auslass									P						usw.
Antriebskette, Kettenräder, Gleitschiene	P alle 1000 km oder häufiger	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P		
Kupplungsbetätigung		P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P		
Bremsbeläge, Pedalspiel, Dichtheit des Bremssystems		P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P		
Bremsflüssigkeit	1) DOT 4			P	P	A	P	P	A						
Lenkkopflager (Leichtgängigkeit)		1,0 – 1,5 kg (Zugwaage)	P		P			P		P			P		
Vorder- und Hinterradfederung, Dämpfung					P			P				P			
Seitenständerfunktion					P			P				P			
Räder und Reifen (Luftdruck solo)	2,5 / 2,5 bar	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P		
Muttern, Schrauben, Befestigungselemente		P		P			P		P			P			
Bremslichtschalter, Scheinwerfereinstellung					P			P				P			
Leerlaufdrehzahl	1200 ± 100 min ⁻¹	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	usw.	
Motoröl und Ölfilter (betriebswarm)	ca. 3,6 Liter	A		A			A		A			A			
Sekundärluftsystem				P			P		P			P			
Fahrzeug bzw. Fahrer-Handbuch auf eventuell zutreffende Änderungsbestimmungen gemäß den Anweisungen der HONDA Motor Europe (North) GmbH überprüfen		P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P		
Endkontrolle mit Probefahrt unter besonderer Beachtung der Verkehrssicherheit: Lenkung, Bremsen, Schaltung, Kupplung, Beleuchtung, Signaleinrichtungen, Kontrolleuchten, Instrumente		P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P		
Inspektionszeit	Std.	1,2	0,8	1,8	1,5	3,6	0,8	2,6	*						

* Zusätzliche Arbeitszeiten, wie z.B. Ventilspiel einstellen oder Bremsbelag ersetzen sind hierin nicht enthalten

P: Überprüfen, reinigen, einstellen oder auswechseln, falls erforderlich.

A: Auswechseln

S: Schmieren

Fußnoten: 1) Spätestens nach zwei Jahren wechseln

2) Bei häufigen Fahrten im staubigen Gelände Wartungsintervalle verkürzen. 3) Spätestens nach 1 Jahr wechseln

4) Vor Antritt jeder Fahrt

5) Bei häufigen Regenfahrten Wartungsintervalle verkürzen.

Motorölstand: Regelmäßig bzw. vor Antritt der Fahrt prüfen!