

WERKSTATT-DATEN UND FÜLLMENGEN

 ab Fg.-Nr. **SC 30 – 2000001 ~ (G1)**
SC 30 – 3000001 ~ (G2)

 Teile-Nr. Werkstatthandbuch **64 MZ1 00**

 Teile-Nr. Microfiche **13 MZ1 PZA**

Motor / Antrieb	Maß	Einheit	Teilenummer
Nennleistung/Drehzahl	72 (98) 8500 – 37 (50) 8000	kW (PS) / min ⁻¹	
Max. Drehmoment / Drehzahl	87 (6000) – 65 (4500)	Nm / min ⁻¹	
V _{max} / Drehzahl 5. Gang / 4. Gang	222 (8510) / 175 (7850)	km/h / min ⁻¹	
Hub x Bohrung / Hubraum	53,6 x 77,0 / 998	mm / cm ³	
Kolbenlaufspiel	0,02 – 0,04	mm	
Ventilspiel kalt E/A	0,10 / 0,16	mm	
Motorölfüllmenge, ohne Filter	ca. 3,9	Liter	
Motorölfüllmenge, mit Filter	ca. 4,0	Liter	
Motorölspezifikation	SAE 10W40 API SE-SG		
ÖlfILTER		Patrone	15410-MM9-013
Kühlflüssigkeitsmenge	ca. 2,8	Liter	
Kupplungsflüssigkeit-Spez.	DOT 4		
Sekundärübersetzung Ritzel	17	Zähne	23801-MZ1-610
Sekundärübersetzung Kettenrad	42	Zähne	41200-MZ1-610
Sekundärübersetzung Antriebskette	116	Glieder	06405-MZ1-406 / 06405-MZ1-407
Antriebskettenspannung	25 – 35	mm	
Antriebskettenbezeichnung	5/8 x 3/8 530RK50HF0Z3/DID50VA7		
Endantriebsfüllmenge, Wechsel		cm ³	
Endantriebsspezifikation			
Vergaser			
Vergaser / Typ / Bauart	VP 45B Gleichdruck		
Hauptdüse	108	#	
Leerlaufdüse	38	#	
Düsennadel / Stellung			
Schwimmerstand	13,7	mm	
Leerlaufdrehzahl	1000 ± 100	min ⁻¹	
Gemischregulierschraube	0,75	Umdrehung	
Kraftstoffart	bleifrei normal 91	ROZ	
Benzinfilter			
Luftfiltertyp	Papiereinsatz		17211-MZ1-000
Fahrwerk			
Serienreifendimension vorne	120/70R18 59V		
Serienreifendimension hinten	170/60R18 73V		
Hersteller vorne/hinten	Dunlop	Typ D202F / D202	
Hersteller vorne/hinten	Bridgestone	Typ Battlax BT54F / BT50R-Radial G	
Hersteller vorne/hinten			
Min. Luftdr. vorn solo / m. Bel.	2,50 / 2,50	bar	
Min. Luftdr. hinten solo / m. Bel.	2,90 / 2,90	bar	
Bremsflüssigkeit-Spez.	DOT 4		
Bremsbelag Typ vorne	2 Scheiben		je 1 x Set 06455-MZ1-405
Bremsbelag Typ hinten	1 Scheibe		Set 43105-MW0-405
Gabelholmfüllmenge rechts	492/142	cm ³ /mm	
Gabelholmfüllmenge links	492/142	cm ³ /mm	
Gabelölspezifikation	Gabelöl SAE 10		
Luftdruck – Teleskopgabel		bar	
Luftdruck – Stoßdämpfer		bar	

Alle Angaben nach DIN und ABE; technische Änderungen vorbehalten.

WERKSTATT-DATEN UND FÜLLMENGEN (Fortsetzung)

Elektrik	Maß	Einheit	Teilenummer
Batterie / Typ	YTX12-BS 12/10	V/Ah	31500-KM1-843
Zündkerze Typ	NGK-DPR 9EA-9 0,8 – 0,9	mm Abstand	
Zündzeitpunkt „F“-Marke	10° / 1000	Grad / v. OTmin ⁻¹	
Zündverstellung	50° (72 kw) 42° (37 kw) / 5000	Grad / v. OTmin ⁻¹	
Lichtmaschine / Stator	gelb – gelb 0,4 – 0,6	Ω bei 20 °C	
Lichtmaschine / Feldspule	schwarz – weiß 2,0 – 2,6	Ω bei 20 °C	
Kondensatorladespule			
Impulsgeber	weiß/gelb – gelb 460 – 580	Ω bei 20 °C	
Zündspule prim./sekund.	2,6 – 3,2 / 13 – 17	Ω/kΩ ohne Kabel bei 20 °C	
Scheinwerferlampe	2x 12/60/55	V/W Normsockel p43t H4	
Rücklicht- und Bremslichtlampe	12/ 5/21	V/W Normsockel BAY 15d	
Blinklichtlampe	12/21	V/W Normsockel BA 15s	

WARTUNGSPLAN Die jeweiligen Inspektionen sind spätestens 1 Jahr nach der vorausgegangenen Inspektion durchzuführen.

Wartungspunkt	Bemerkung	Wartungsintervalle						
		Kilometerstand x 1000						
		1	6	12	18	24	30	36
Kühler, Kühlssystem				P		P		P
Kühflüssigkeit	1) 2,8 Liter			P		P		A
Kraftstoffleitungen, -Filter oder Sieb (falls vorhanden)				P		P		P
Gasdrehgriff, Gaszüge, Chokebetätigung				P		P		P
Zündkerzen (NGK DPR 9EA-9/ND X27 EPR-U9)	0,8 – 0,9 mm		P	A	P	A	P	A
Luftfilter	2) 5) ET-Nr.: 17211-MZ1-000		P	P	A	P	P	A
Antriebskette und Kettenräder	2) 4) 5) 25 – 35 mm	der Beanspruchung gemäß						
Kupplungsbetätigung				P		P		P
Kupplungsflüssigkeit	1) DOT 4			P	A	P		A
Bremsbeläge, Pedalspiel, Dichtheit d. Bremssystems		P	P	P	P	P	P	P
Bremsflüssigkeit	3) DOT 4		P	P	A	P	P	A
Lenkkopflager (Leichtgängigkeit)		P		P		P		P
Schmierstellen laut Plan	2) 5)		S	S	S	S	S	S
Vorder- und Hinterradfederung, Dämpfung				P		P		P
Seitenständerfunktion	4)			P		P		P
Räder und Reifen (Luftdruck)	2,5 / 2,9 bar	P	P	P	P	P	P	P
Muttern, Schrauben, Befestigungselemente		P		P		P		P
Bremslichtschalter, Schweinwerfereinstellung				P		P		P
Ventilspiel (kalt)	Einlaß: 0,10 / Auslaß: 0,16 mm	P		P		P		P
Vergasersynchronisation				P		P		P
Leerlaufdrehzahl	1000 ± 100 min ⁻¹	P	P	P	P	P	P	P
Kurbelgehäuseentlüftung entleeren	5)		P	P	P	P	P	P
Motoröl und Ölfilter (betriebswarm)	ca. 4,0 Liter	A		A		A		A
Fahrzeug bzw. Fahrer-Handbuch auf eventuell zutreffende Änderungsbestimmungen gemäß den Anweisungen der HONDA Deutschland GmbH überprüfen.		P	P	P	P	P	P	P
Endkontrolle mit Probefahrt unter besonderer Beachtung der Verkehrssicherheit: Lenkung, Bremsen, Schaltung, Kupplung, Beleuchtung, Signaleinrichtungen, Kontrolleuchten, Instrumente		P	P	P	P	P	P	P
Inspektionszeit	Std.	2,5	0,8	3,0	0,8	3,0	0,8	3,0
								*

* Zusätzliche Std., wie Kühflüssigkeitswechsel oder Bremsbelag ersetzen sind hierin nicht enthalten.

P: Überprüfen, reinigen, einstellen oder auswechseln, falls erforderlich. A: Auswechseln S: Schmieren R: Reinigen

Fußnoten: 1) Spätestens nach zwei Jahren wechseln

2) Bei häufigen Fahrten im staubigen Gelände Wartungsintervalle verkürzen

3) Spätestens nach 1 Jahr wechseln

4) Vor Antritt jeder Fahrt 5) Bei häufigen Regenfahrten Wartungsintervalle verkürzen

Motorölstand: Regelmäßig bzw. vor Antritt der Fahrt prüfen!